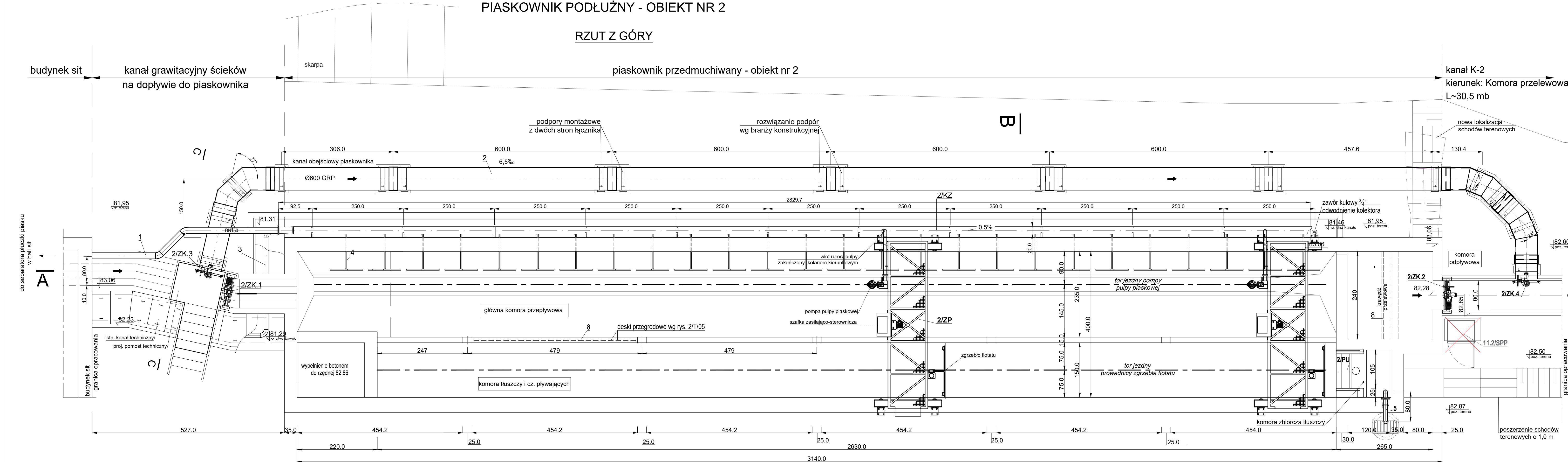
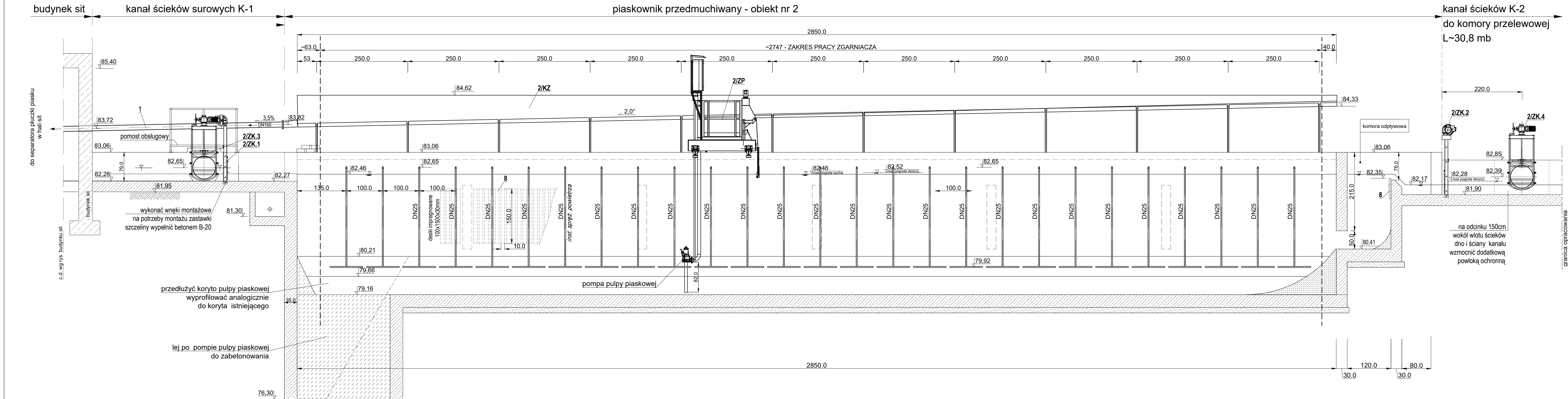


PIASKOWNIK PODŁUŻNY - OBIEKT NR 2

RZUT Z GÓRY



PRZEKRÓJ A - A



Ozn.	Wyszczególnienie	Ilość
Objekt nr 2 - Piaskownik przedmuchiwany		
2/ZK.1	Zastawka kanałowa szerokości 800mm, wysokość zawieradła 750mm, uszczelnienie 3-stronne; napęd elektryczny wielobrotowy on/off z protokołem komunikacyjnym Profibus; wykonanie: stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.
2/ZK.2	Zastawka kanałowa szerokości 800mm, H=900mm, uszczelnienie 3-stronne; napęd elektryczny wielobrotowy on/off z protokołem komunikacyjnym Profibus; wykonanie: stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.
2/ZK.3 2/ZK.4	Zastawka ścienna na rurę DN600, szerokość zastawki 700mm, H= 800mm, uszczelnienie 3-stronne; napęd elektryczny wielobrotowy on/off z protokołem komunikacyjnym Profibus; wykonanie: stal nierdzewna gat. 1.4404	2 szt.
2/ZP	Zgarniacz mechaniczny z pompowym usuwaniem piasku, wyposażenie: pomost jezdny, napęd jezdny 2x0,25 kW, koła jezdne, odbojnik, firana kablowa z zespołem kabla podwieszanego, pompa pulpy piaskowej wyd. 8 l/s, h=4,4 m, P=1,5 kW, prowadnice pompy, wciągarka ręczna; rurociąg pulpy piaskowej DN80, zgrzeblony fiolatu szer. 1500mm P=0,12 kW; szafa zasilająco-sterownicza; materiał wykonania elem. stalowych: stal nierdzewna gat. 1.4404	1 kpl.
2/KZ	Koryto zbiorcze pulpy piaskowej długości 28 mb, szer. 200mm wys. w zakresie 300mm - 900mm, gr. blachy 3mm; spadek w kierunku odpływu 5%, zakończone kródcem odpływowym DN150; montaż na podporach w dostawie producenta; materiał: stal nierdz. gat. 1.4404	1 kpl.
2/PU	Przelew uchylny 1000x300mm wys. 300mm, wyposażony w napęd elektryczny, ogrzewanie bocznym krawędzi przelewu 2 x 0,2 kW, materiał: stal nierdz. gat. 1.4404	1kpl.
2/ZO.1 2/ZO.27 2/Pp.1 2/Pp.2	Zawór kulowy 1" PN16, 3-częściowy materiał: stal nierdzewna 1.4404	27 szt.
2/Pp.2	Przepustnica centryczna międzykoł. DN100 PN16 z dźwignią ręczną	2 szt.
2/Pp.3	Przepustnica centryczna międzykoł. DN65 PN16 z dźwignią ręczną	1 szt.
1	Rurociąg pulpy piaskowej DN150 (168,3x3,0), materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404	17,5 mb
2	Rurociąg DN600 GRP z zewnętrzną powłoką odporną na UV, w tym: łącznik systemowe DN600-20szt., kołanem kanałem obejściowym do kanału K-2, przejście przez przegrodę -2szt.	40,0 mb
3	Rurociąg sprężonego powietrza DN100, materiał: stal nierdz. gat. 1.4301	zastawienie w ob. nr 1
4	Rurociąg sprężonego powietrza DN25 (63,7x2,0) z rusztowaniem nawierconym otwory Ø6mm, l= 5,4 mb, materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404	27 kpl.
5	Rurociąg tłuszczy DN100 (Ø114,3x2,6) wyposażony w typowe złącza do wejścia do wozu asenizacyjnego; materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404	5,0 mb
6	Rurociąg powietrza złownego DN100 (114,3x2,0); cz. nadziemna stal gat. 1.4404; izolacja z wełny mineralnej gr. 5cm w osłonie z blachy stalowej nierdz. gat. 1.4301; montaż na rurociągu: kolano 90° r=3d-7szt., trójnik DN100/65-1szt.	5,5 mb
7	Rurociąg powietrza złownego DN65 (76,1x2,0); cz. nadziemna stal gat. 1.4404; izolacja z wełny mineralnej gr. 5cm w osłonie z blachy stal. nierdzewnej gat.1.4301; montaż na rurociągu: kolano 90° r=3d-4szt.	5,0 mb
8	Deski przegrodowe, dębowe, impregnowane wym. 100x1500mm gr. 30mm	180 szt.
9	Deska przelewowa H=50 cm, materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404	2,4 mb
Objekt 11.2 Punkt poboru próbek nr 2		
11.2/ SPP	Stacjonarny aparat do poboru próbek; Wyposażenie: wąż zasysający z filtrem, pompa próżniowa, 24 butelki PE pol.1l; system dystrybucji próbek, system odzyskiwania, przewodnik pomiarowy; temp. przechowywania próbek +4°C; obudowa aparatu: stal AISI 304, izolacja gr. 40mm; montaż na podstawie producenta	1 kpl.
Uwagi:		
1. Dno i ściany piaskownika oraz kanałów K-1 i K-2 na dopływie i odpływie z piaskownika oczyścić, usunąć zalegające na dnie piaski i osady. Powierzchnie żelbetowe zabezpieczyć na działanie siarzanów poprzez nałożenie powłok ochronnych. W obszarze wlotu ścieków kanałem obejściowym do kanału K-2, na odniku długości 1,5m ściany i dno kanału wzmocnić dodatkową powłoką ochronną odporną na ścieranie.		
2. Piaskownik przedmuchiwany oraz kanały K-1 i K-2 na dopływie i odpływie z piaskownika przykryć przykryciem z laminatu poliuretanowej. Przykrycia wyposażyć we włazy obsługowe, króćce instalacji powietrza złownego oraz kominki wentylacyjne.		
3. Montaż armatury i urządzeń wykonać ściśle według dokumentacji techniczno-ruchowej urządzeń oraz wytycznych producenta.		
4. Rurociąg rozdzielczy sprężonego powietrza według zestawienia obiektu nr 1.		
5. Zaślepić istniejące otwory instalacji sprężonego powietrza w ścianie zewnętrznej piaskownika. Wykonać nowe otwory na potrzeby przejścia projektowanej instalacji sprężonego powietrza DN25 do wnętrza piaskownika.		
6. Rury GRP układać na podporach stalowych zgodnie z wytycznymi producenta. Wymagane podparcie rurociągu GRP z dwóch stron łącznika montażowego oraz przy zmianie kierunku. Mocowanie rurociągu za pomocą systemowych obejm mocujących, szer. min. 100 mm.		
7. Zasilanie i sterowanie urządzeń według projektów branży elektrycznej i AKPIA.		
8. Przed przystąpieniem do robót sprawdzić wszystkie wymiary bezpośrednio na obiekcie.		
9. Przed przystąpieniem do robót Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z dokumentacjami branżowymi i budowlanymi. Roboty prowadzić w koordynacji z pozostałymi branżami.		
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie Nowy Świat 16, gm. Sulechów dz. ewid. nr 117/10, 117/37 obręb Nowy Świat		
INWESTOR: SuPeKom Sp. z o.o. ul. Poznańska 18,66-100 Sulechów		
ENVIROTECH – sp. z o.o. ul. J.Kochanowskiego 7 60-845 Poznań tel. 61/657-02-00		NR PROJEKTU: RPP/145/23
IMIĘ, NAZWISKO		PODPIS:
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Izabela Daniel WKP/0330/PWOS/21		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Dominika Świerczek		
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17		
TYTUŁ RYSUNKU: Piaskownik podłużny- ob. nr 2. Rzut i przekrój A-A.		
BRANŻA: TECHNOLOGICZNA	STADIUM: PW	DATA: 02.2024
SKALA: 1:50	FORMAT: 594x1000	NR RYSUNKU: 2/T/02